

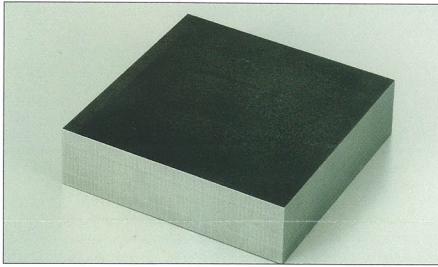


機械的性質、耐摩耗性をさらに向上させた精密プラ型用鋼

SP400[®] 切板

商品コード：499002

SUPERPLAST[®] 400[®]は、金型製作業、プラスチック成型業からエンドユーザーまで、より高レベルでの生産性向上を目標に開発致しました。まさに、世界レベルの精密プラ型用鋼です。



▲熱間圧延仕上げ

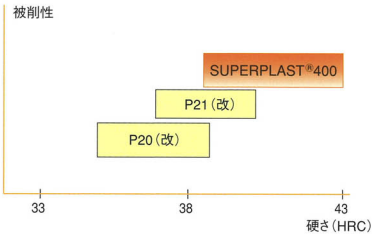


▲六面フライス仕上げ

<特長>

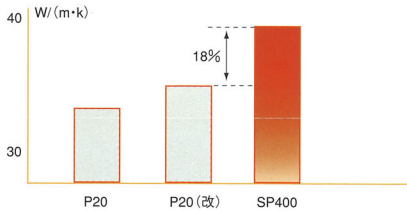
●抜群の被削性

特殊溶解法によりマイクロ組織と硬度の均一性を実現し、SUPERPLAST[®]特有の化学成分バランスが抜群の被削性を実現します。



●優れた熱伝導性

SP400[®]の高いレベルの熱伝導性は、プラスチックの硬化時間を短縮し、射出成型サイクルが向上します。



<材質> ・40HRCレベルプリハードン鋼 (P21改)

<用途> ・耐摩耗性、鏡面性が必要なプラスチック金型

<在庫サイズ> (単位:ミリ)

板厚	15	25	35	45	55	65	75	85	95	105
----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----

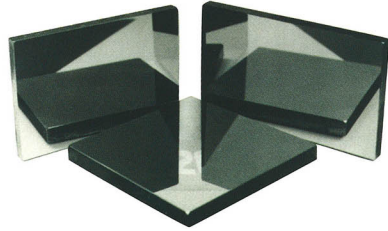
<特性比較表> (国内材との比較)

商品名	被削性	鏡面性	放電加工	溶接性	耐摩耗性	靱性	耐食性
同等品A	3	4	4	4	3	2	3
同等品B	4	3	3	3	3	3	3
SP400 [®]	4	4	4	4	4	4	3

※メーカー調べ

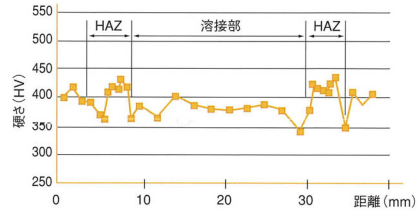
●高級な鏡面性とシボ加工性

均一なマイクロ組織と硬度、低レベルの偏析、高レベルの清浄度を誇るSP400[®]は40HRCレベルの材質の中で、より高級なみかけ鏡面とシボ加工性を実現します。



●抜群の溶接性

溶接熱影響部(HAZ)での硬さ上昇がなく、溶接補修後の切削・研削加工が容易です。溶接後時効処理をすることで、均一なみかけ鏡面とシボ加工性を実現します。



<物性特性>

硬さ HRC	ヤング率 Gpa	熱膨張係数(20~200°C) ×10 ⁻⁶ /K	熱伝導率 W/(m·k)
40	210	11.2	38

<機械的特性>

0.2%耐力 Mpa	引張強さ Mpa	伸び %
1120	1300	>10



東部支社 金型営業課 担当：杉本 TEL：03-3259-8938 FAX：03-3259-8939